

Looking ahead,
going beyond expectations
Ahead > Beyond



DAR

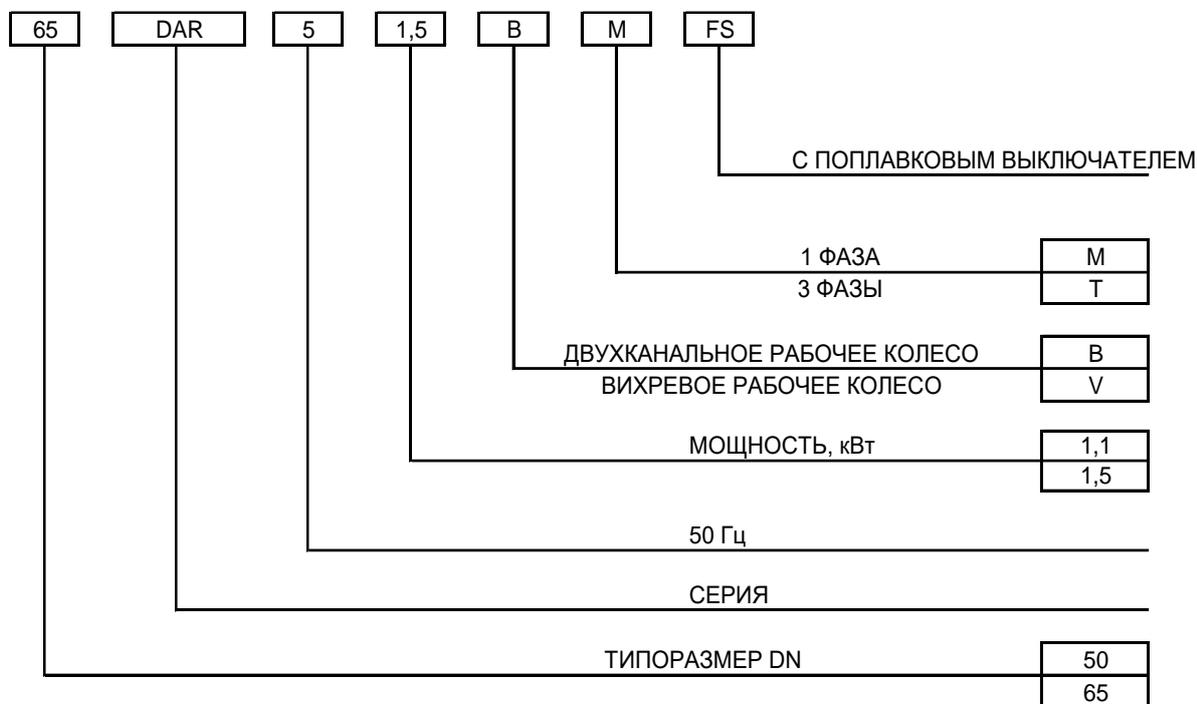
Data Book 50Hz



НАСОС			
Перекачиваемая жидкость	Тип жидкости		Сточные воды
	Макс. температура	°C	35
	Макс. размер твердых частиц	мм	50 (сфера - DAR) 65 (сфера - DAR-F)
Максимальная глубина погружения		м	7
Конструкция	Рабочее колесо		Двухканальное Вихревое
	Тип уплотнения		Одинарное торцевое уплотнение
	Подшипник		Закрытый шариковый подшипник
Соединение с трубопроводом	Всасывающий патрубок	мм	50 (открытый вход - DAR) 65 (открытый вход - DAR-F)
	Напорный патрубок		DAR50 - G 2 UNI ISO 228 DAR65 - фланец DN 65
Материал	Корпус		Чугун
	Рабочее колесо		AISI 304
	Крышка корпуса		AISI 304
	Уплотнение вала		Графит/оксид алюминия/NBR (DAR) SiC/оксид алюминия/NBR (DAR-F)
	Крышка уплотнения		AISI 304
	Вал		AISI 316 (в месте контакта с жидкостью)
	Смазывающая жидкость		Масло Vabriol atoxoil
Действующий стандарт испытаний			ISO 9906, Приложение А

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ			
Тип	Погружной электродвигатель, охлаждение перекачиваемой жидкостью		
	1 фаза		3 фазы
Число полюсов	2		
Скорость вращения	мин ⁻¹	≈2800	
Класс изоляции	F		
Степень защиты	IP X8		
Мощность	кВт	1,1 - 1,5	1,1 - 1,5
	л.с.	1,5 - 2	1,5 - 2
Частота	Гц	50	
Напряжение электрического питания	В	230 ±10%	400 ±10%
Конденсатор	Встроено		-
Защита от перегрузки	Встроено		Предусматривается пользователем
Поплавковый выключатель	По запросу		-
Кабель поплавкового выключателя	Материал	H07RN-F	
	Сечение	3G1	
Кабель питания	Длина	м	10
	Материал	H07RN-F	
	Сечение	3G1.5	
Размеры кабельного ввода			4G1 (DAR) 4G1.5 (DAR-F)

ОБОЗНАЧЕНИЕ



ОСОБЕННОСТИ РАСХОДНО-НАПОРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

Ниже описаны особенности расходно-напорных характеристик, приведенных на следующих страницах.

Допуски - по ISO 9906, Приложение A

Характеристики построены при эффективной скорости вращения 2-х полюсных асинхронных электродвигателей при частоте 50 Гц.

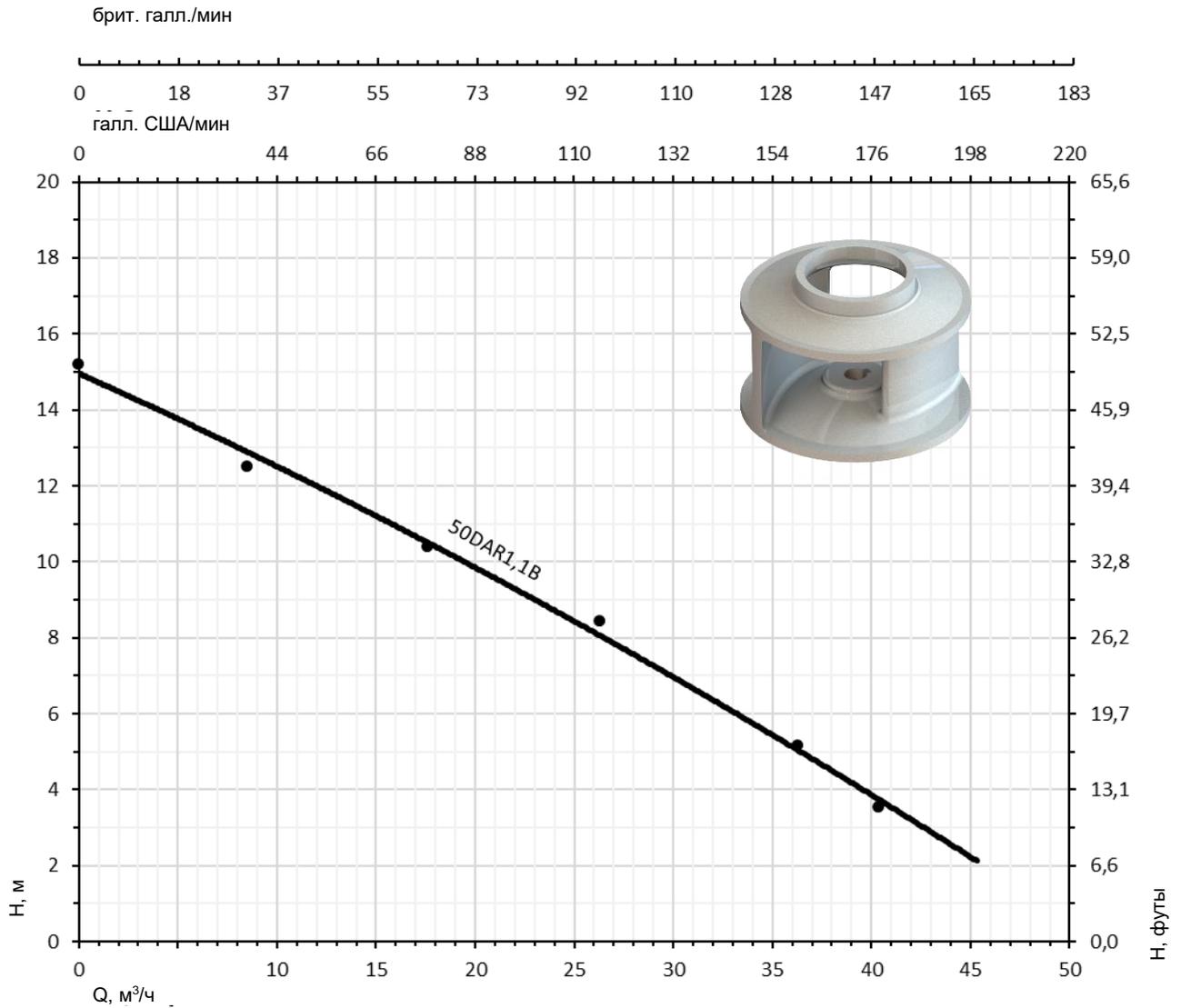
Измерения выполнялись с использованием чистой воды с температурой 20°C и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$ (1 сСт).

Для исключения перегрева не используйте насосы с подачей, превышающей подачу при максимальном КПД более чем на 10%.

Обозначения:

Q = расход
H = напор

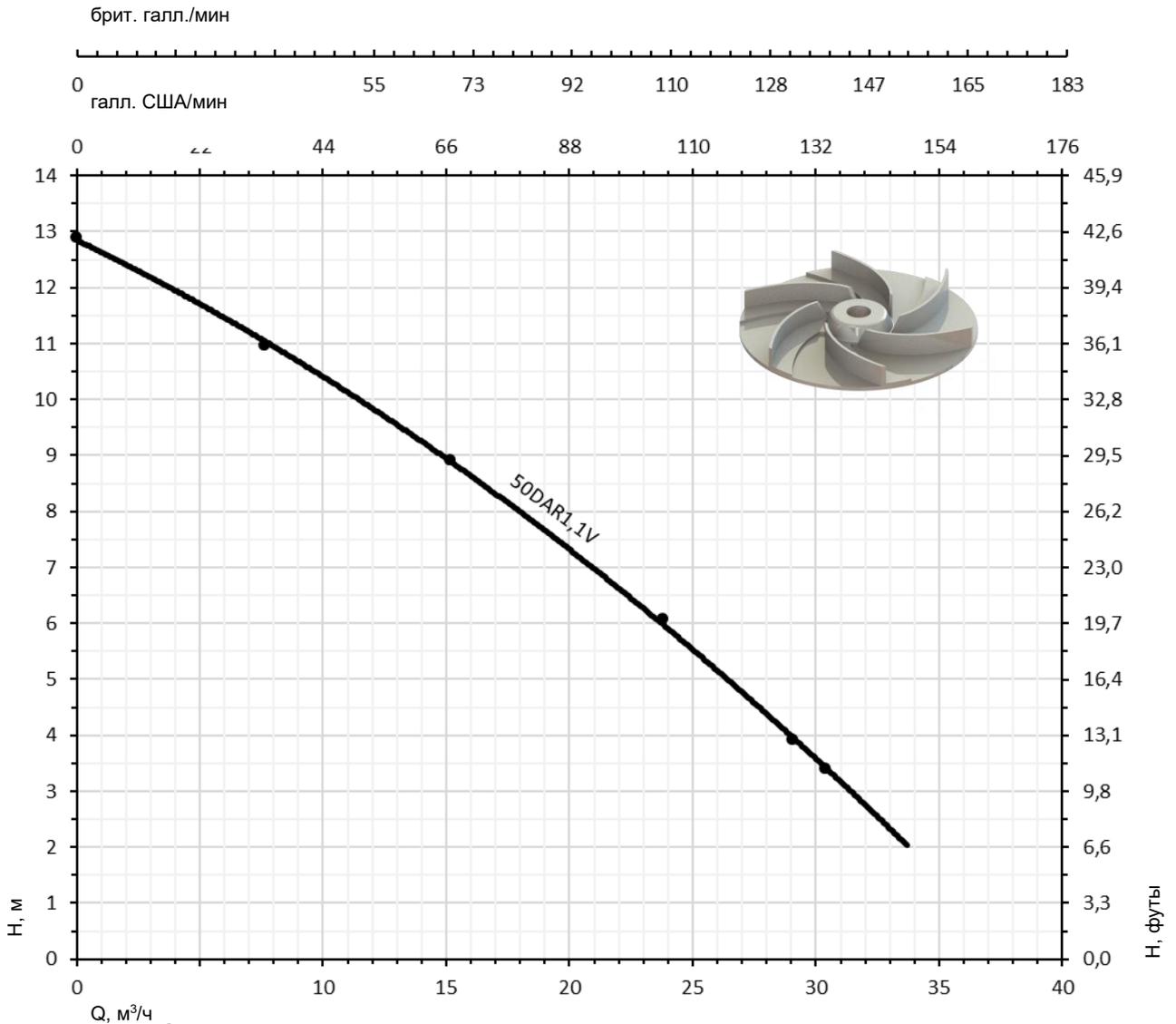
50DAR51.1B, диаметр рабочего колеса 108 мм



Модель насоса	Расход Q									
	л/мин	0	83,33	166,7	250	333,3	416,7	500	667	750
	м³/ч	0	5	10	15	20	25	30	40	45
	Манометрический напор H, м									
50DAR51.1B		15,0	13,8	12,5	11,0	9,8	8,5	7,0	4,0	2,0

Скорость вращения - около 2800 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение A

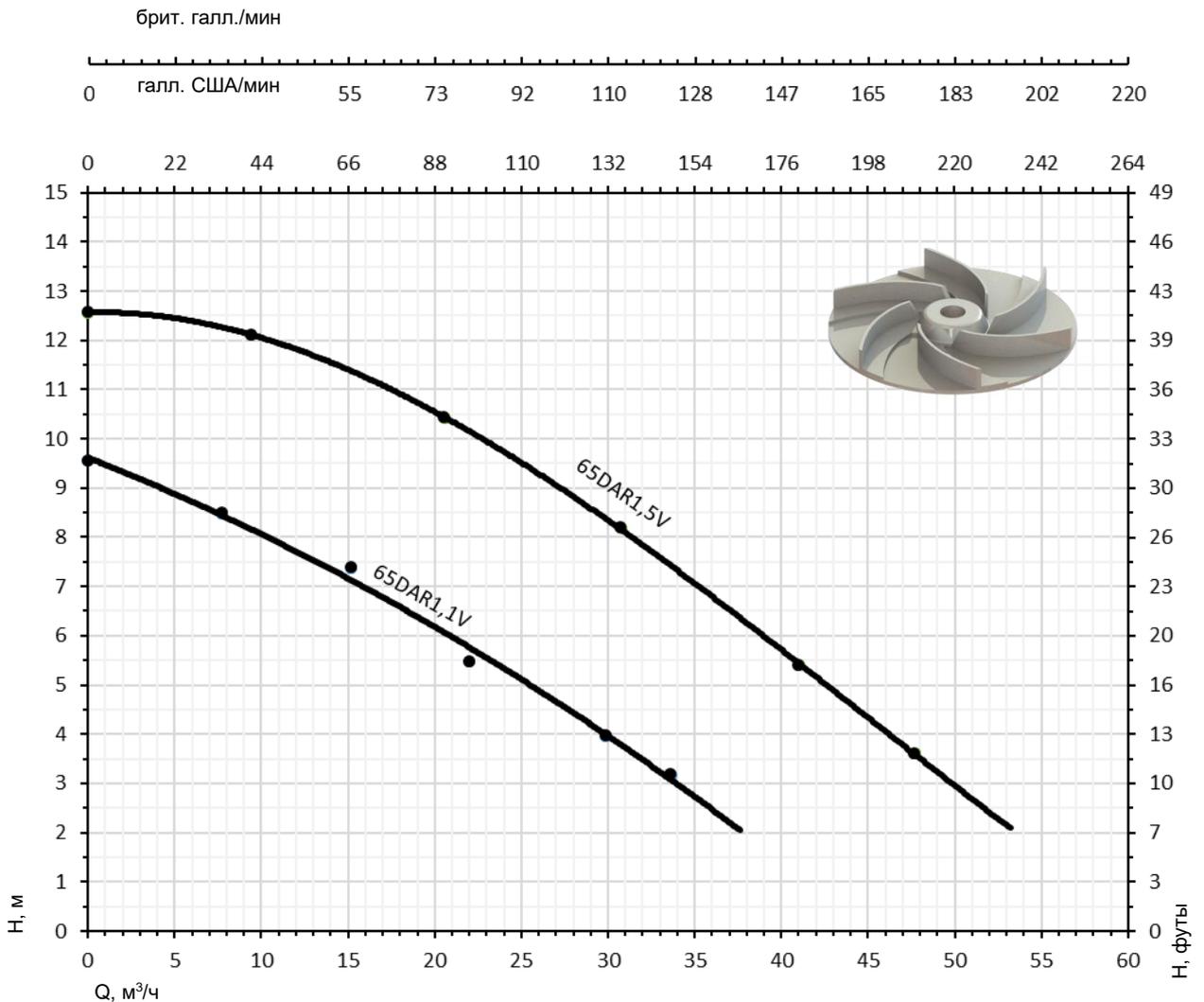
50DAR51.1V, диаметр рабочего колеса 108 мм



Модель насоса	Расход Q									
	л/мин	0	83,33	166,7	250	333,3	416,7	500	567	
	м³/ч	0	5	10	15	20	25	30	34	
	Манометрический напор H, м									
50DAR51.1V		13,0	11,7	10,5	9,0	7,7	5,5	3,7	2,0	

Скорость вращения - около 2800 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение А

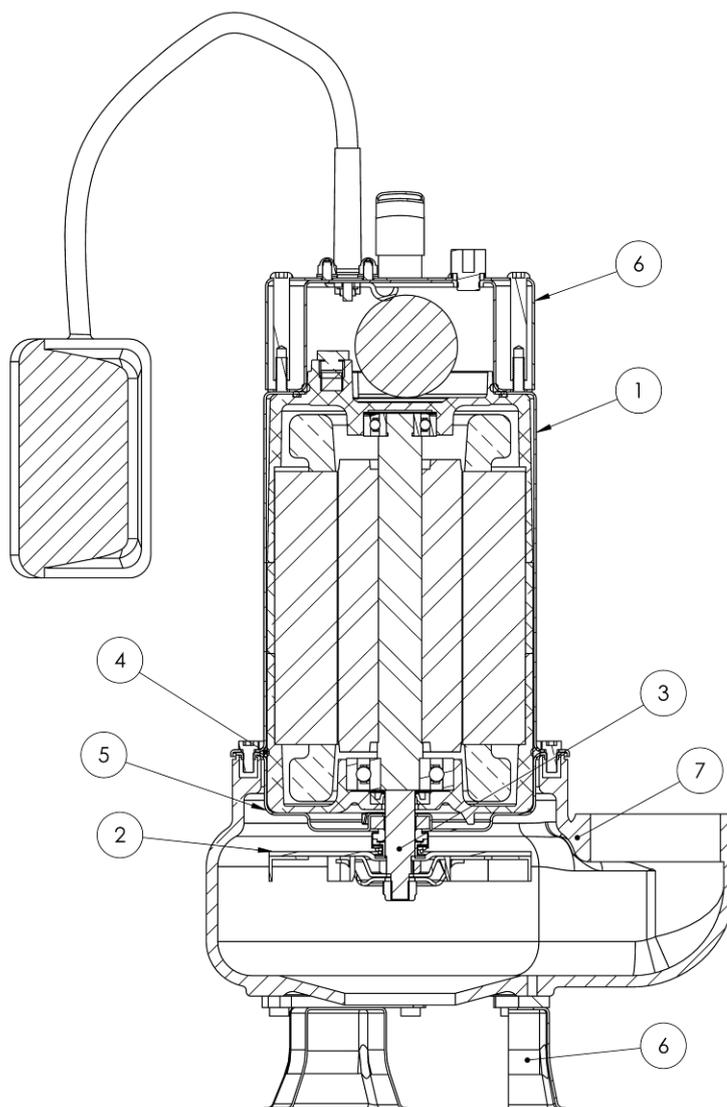
65DAR51.1V, диаметр рабочего колеса 108 мм
65DAR51.5V, диаметр рабочего колеса 108 мм



Модель насоса	Расход Q									
	л/мин	0	166,7	333,3	500	583,3	666,7	750	900	
	м³/ч	0	10	20	30	35	40	45	54	
	Манометрический напор H, м									
65DAR51,1V	9,5	8,0	6,2	4,0	2,7	-	-	-	-	
65DAR51,5V	12,5	11,8	10,5	8,5	7,2	5,8	4,3	2,0	-	

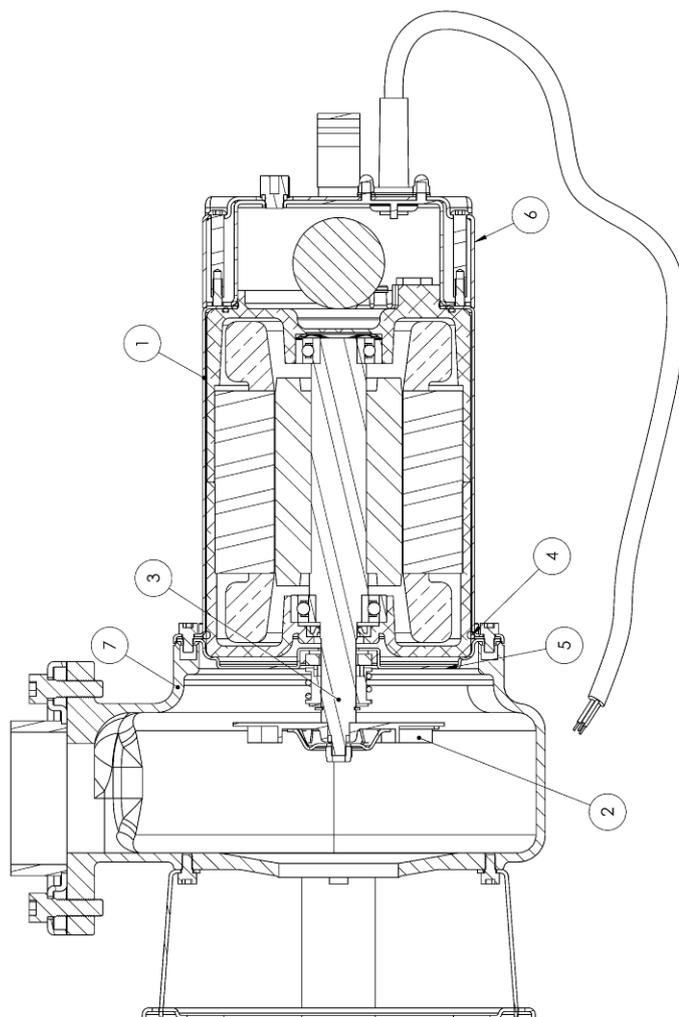
Скорость вращения - около 2800 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение А

ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА, DAR



Поз.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	Корпус электродвигателя со статором	AISI 304	1
2	Рабочее колесо	AISI 304	1
3	Вал	AISI 316	1
4	Уплотнительное кольцо	NBR	1
5	Опора электродвигателя	AISI 304	1
6	Крышка электродвигателя	AISI 304	1
7	Корпус насоса	G20	1

ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА, DAR

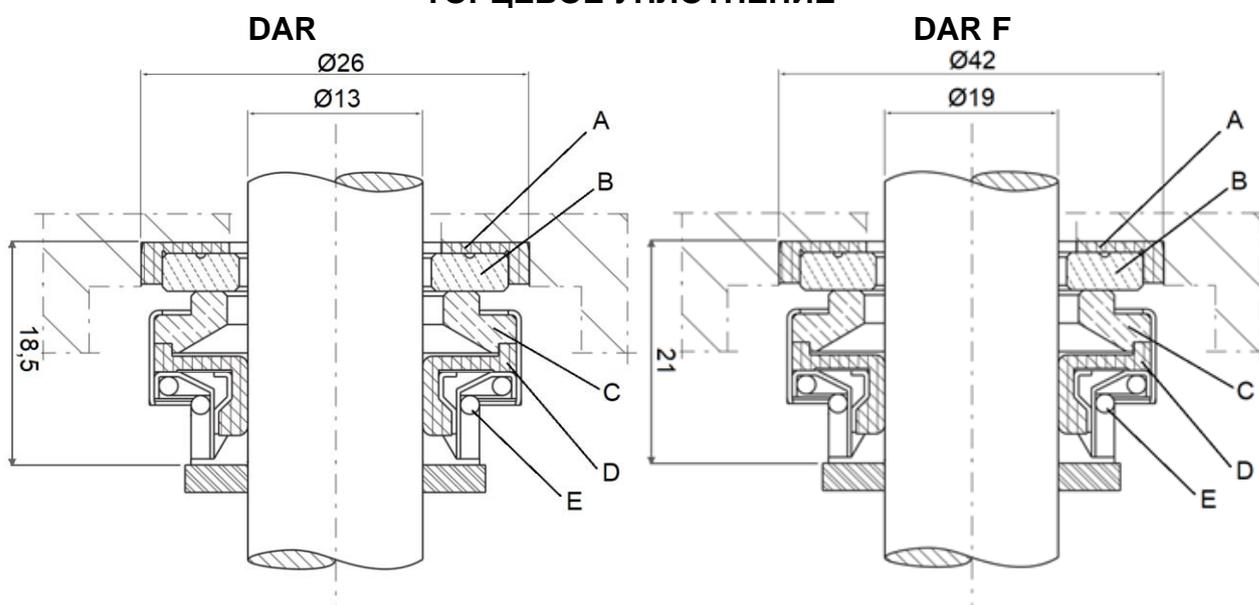


Поз.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	Корпус электродвигателя со статором	AISI 304	1
2	Рабочее колесо	AISI 304	1
3	Вал	AISI 316	1
4	Уплотнительное кольцо	NBR	1
5	Опора электродвигателя	AISI 304	1
6	Крышка электродвигателя	AISI 304	1
7	Корпус насоса	G20	1

ПОДШИПНИКИ

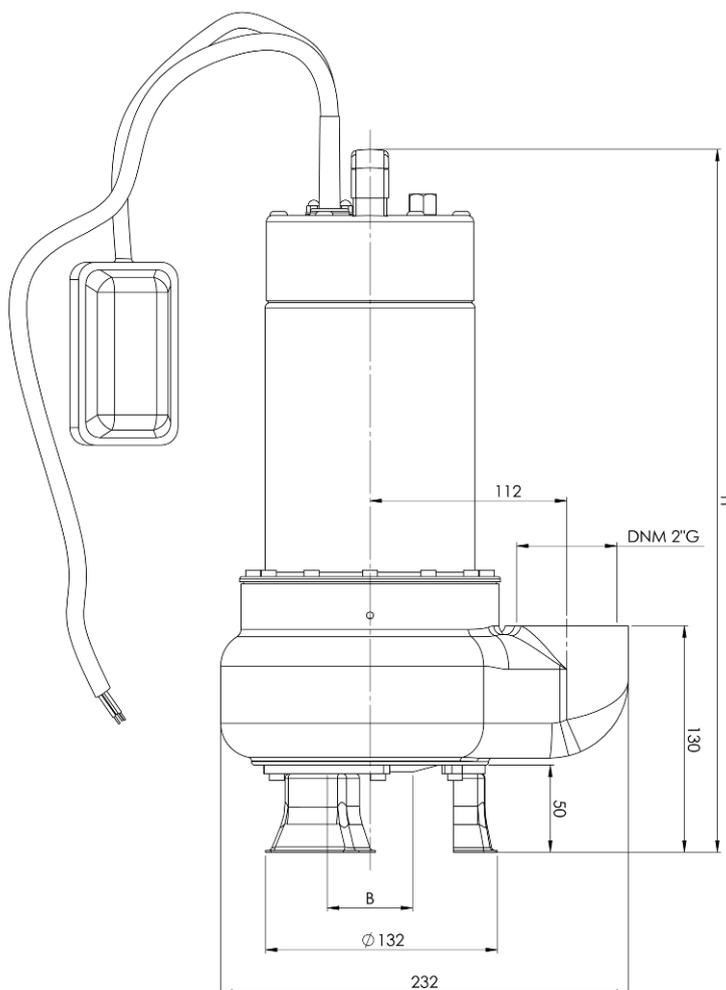
Модель насоса		Шариковый подшипник	
1 фаза	3 фазы	Передний	Задний
50DAR51,1VMFS	50DAR51,1VT	6303 ZZ	6201 ZZ
50DAR51,1BMFS	50DAR51,1BT	6303 ZZ	6201 ZZ
65DAR51,1VMFS	65DAR51,1VT	6205 ZZ	6204 ZZ
65DAR51,5VM	65DAR51,5VT	6205 ZZ	6204 ZZ

ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ



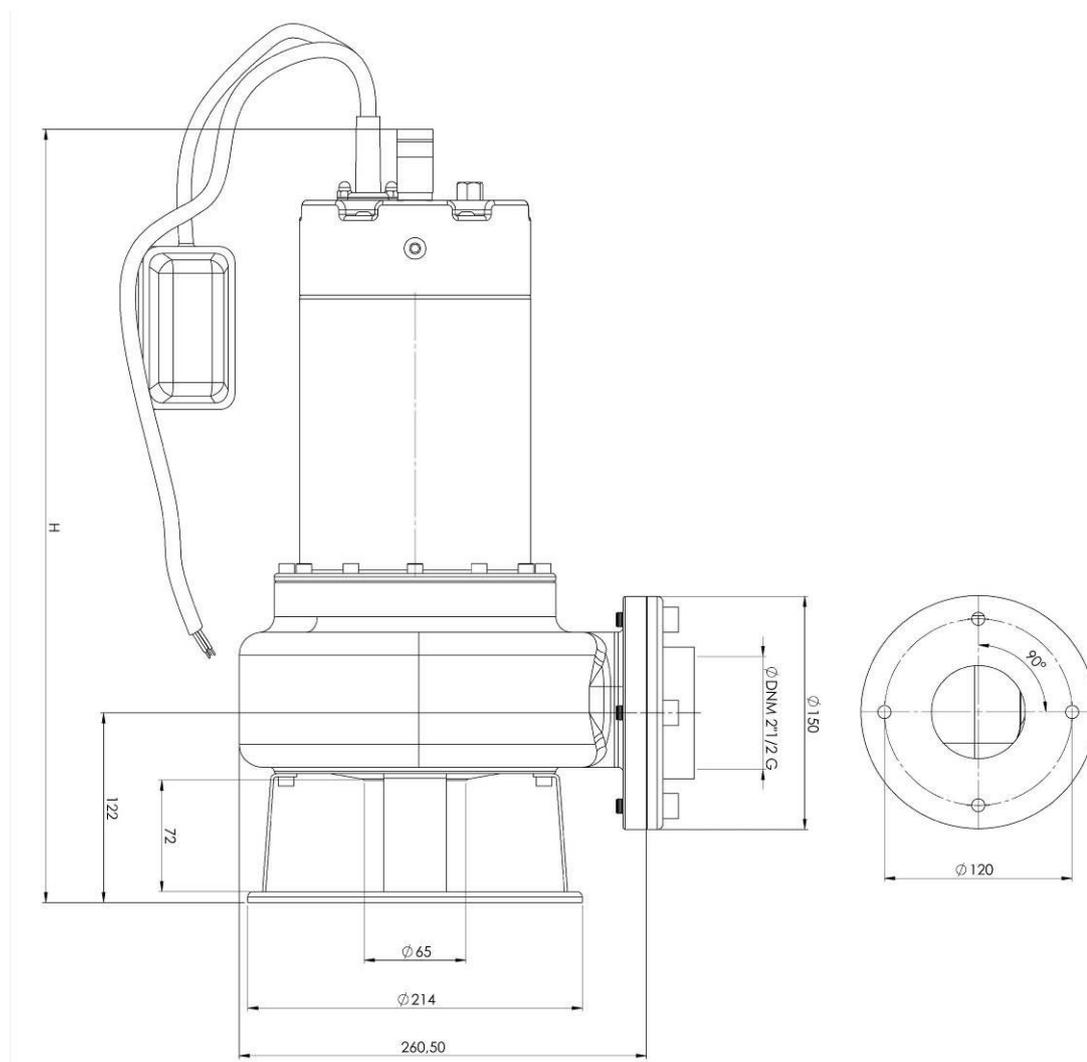
DAR			DAR F		
ПОЗ.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	ПОЗ.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
A	Манжета	NBR	A	Манжета	NBR
B	Неподвижное упл. кольцо	Оксид алюминия	B	Неподвижное упл. кольцо	Оксид алюминия
C	Подвижное упл. кольцо	Графит	C	Подвижное упл. кольцо	SiC
D	Сильфон	NBR	D	Сильфон	NBR
E	Пружина	AISI 304	E	Пружина	AISI 304

DAR



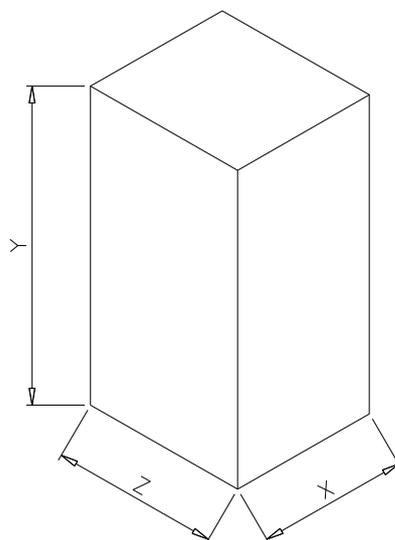
Тип насоса	H, мм		B, мм	Масса, кг	
	1 фаза	3 фазы		1 фаза	3 фазы
				С поплавковым выключателем	
50DAR51,1V	403,5	403,5	Ø50	16,5	16,5
50DAR51,1B	407,5	407,5	Ø50	17,5	17,5

DAR F



Тип насоса	Н, мм		Масса, кг	
	1 фаза	3 фазы	1 фаза С поплавковым выключателем	3 фазы
65DAR51,1V	498	498	28	25
65DAR51,5V	498	498	28	27,5

УПАКОВКА



Тип насоса	1 фаза				Масса, кг С поплавковым выключателем	3 фазы			Масса, кг
	Размеры упаковки, мм			Z		X	Y		
		Z	X	Y		Z	X	Y	
DAR	1,1V	225	180	480	18	225	180	480	18
	1,1B				19				19
DAR F	1,1V	245	295	530	29,7	245	295	530	26,7
	1,5V				29,7				29,2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

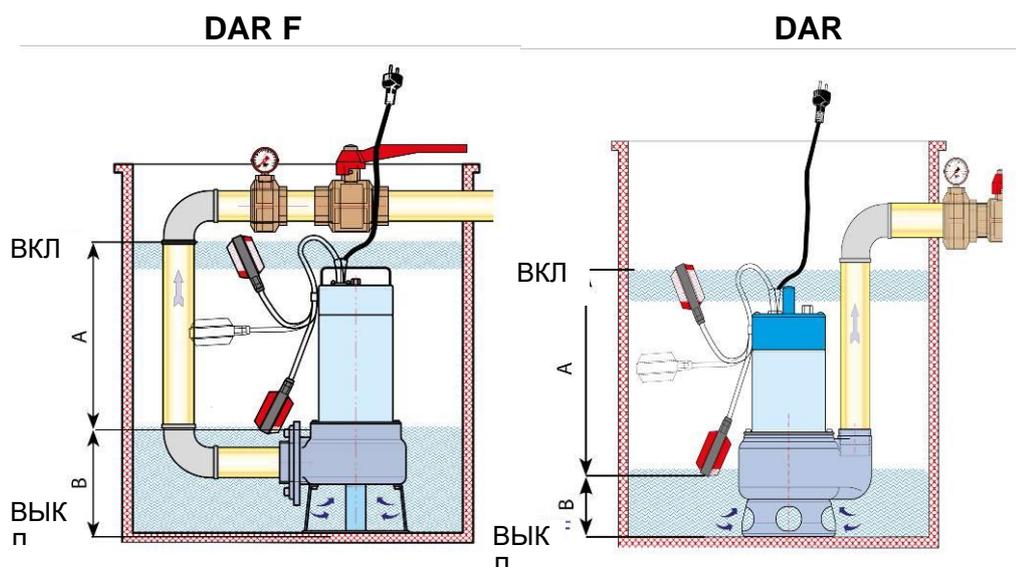
DAR

Модель насоса		Мощность				Конденсатор 1 фаза		Эл. мощность кВт		Ток полной нагрузки А	
1 фаза	3 фазы	1 фаза		3 фазы		мкФ	Vc, В	1 фаза	3 фазы	1 фаза	3 фазы
		кВт	л.с.	кВт	л.с.						
50DAR51,1VMFS	50DAR51,1VT	1,1	1,5	1,1	1,5	30	450	1,8	2,20	11,5	3,8
50DAR51,1BMFS	50DAR51,1BT	1,1	1,5	1,1	1,5	30	450	2,60	2,30	12,0	4,0

DAR F

Модель насоса		Мощность				Конденсатор 1 фаза		Эл. мощность кВт		Ток полной нагрузки А	
1 фаза	3 фазы	1 фаза		3 фазы		мкФ	Vc, В	1 фаза	3 фазы	1 фаза	3 фазы
		кВт	л.с.	кВт	л.с.						
65DAR51,1VMFS	65DAR51,1VT	1,1	1,5	1,1	1,5	50	450	2,2	2,10	12,0	4,4
65DAR51,5VM	65DAR51,5VT	1,5	2	1,5	2	50	450	3,20	3,00	14,5	6,5

УСТАНОВКА



Насос	A (VKЛ.)	B (ВЫКЛ.)
	MM	
DAR	280	160
DAR F 1,1	300	160
DAR F 1,5	350	160