

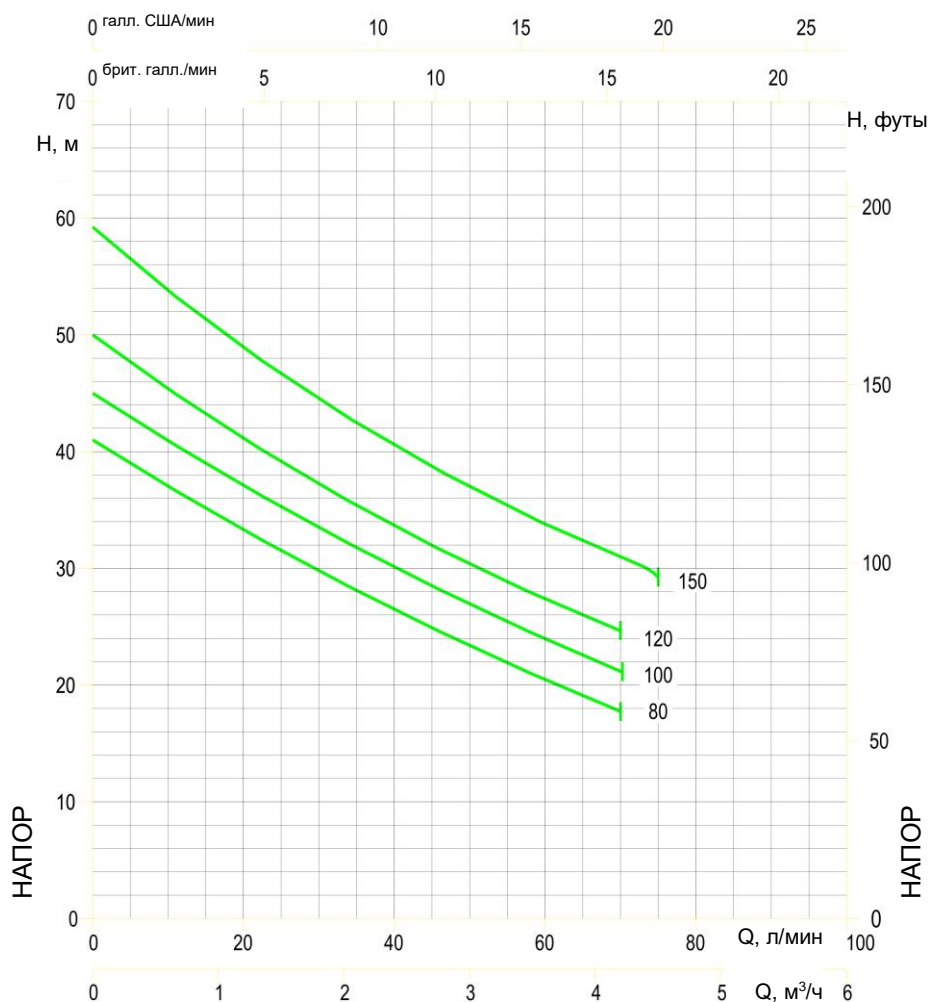


EBARA

	Стр.
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
ТАБЛИЦА ПОДБОРА НАСОСОВ ПО РАСХОДНО-НАПОРНЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ	3
МАРКИРОВКА и ОСОБЕННОСТИ РАСХОДНО-НАПОРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК	4
РАСХОДНО-НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, JEX 80	5
РАСХОДНО-НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, JEX 100	6
РАСХОДНО-НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, JEX 120	7
РАСХОДНО-НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, JEX 150	8
- КОНСТРУКЦИЯ	9
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	9
ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	10
- РАЗМЕРЫ И МАССА	11
НАСОС	11
УПАКОВКА	12
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	13
ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	13
ШУМОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	13
- УСТАНОВКА	14

НАСОС		
Перекачиваемая жидкость	Тип жидкости	Чистая вода
	Температура °C	Не менее +5 Не более +45
Макс. рабочее давление	МПа	0,6
Макс. высота всасывания	м	8
Конструкция	Рабочее колесо	Центробежное закрытого типа
	Тип уплотнения	Торцевое уплотнение
	Подшипник	Закрытый шариковый подшипник электродвигателя
Соединение с трубопроводом	Всасывающий патрубок Дюйм	G 1¼ UNI ISO 228
	Напорный патрубок Дюйм	G 1 UNI ISO 228
Материал	Корпус	AISI 304
	Рабочее колесо	AISI 304
	Уплотнение вала	Графит/керамика/NBR
	Крышка корпуса	AISI 304
	Вал	AISI 303 (в месте контакта с жидкостью)
	Кронштейн	Алюминий
	Эжектор	Технополимер (PPE + PS), армированный стекловолокном
Диффузор	Технополимер (PPE + PS), армированный стекловолокном	
Действующий стандарт испытаний		ISO 9906, Приложение A

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		
Тип	Электродвигатель закрытого типа с принудительным воздушным охлаждением	
Класс эффективности (Директива 640/2009)	1 фаза IE2	3 фазы IE3
Число полюсов	2	
Скорость вращения мин ⁻¹	Около 2800	
Класс изоляции	F	
Степень защиты (CEI EN 60034-5)	IP 54 IP 55 по запросу	
Мощность	кВт	0,6 - 1,1
	л.с.	0,8 - 1,5
Частота Гц	50	
Напряжение электрического питания В	230 ±10%	230/400 ±10%
Конденсатор	Встроено	-
Защита от перегрузки	Встроено	Должна быть предусмотрена пользователем
Материал корпуса	Алюминий	
Материал опоры	Алюминий	
Размеры кабельного ввода	PG11 - PG13.5 - M16x1.5 – M20x1.5 (Размеры см. на стр. 11).	



Тип насоса		Расход Q								
1 фаза	3 фазы	л/мин	0	20	30	40	50	60	70	75
		м³/ч	0	1,2	1,8	2,4	3	3,6	4,2	4,5
JEXM 80	JEX 80	41	33	29	26,5	23,5	20,5	18	-	-
JEXM 100	JEX 100	45	37	33,5	30	27	24	21	-	-
JEXM 120	JEX 120	50	41	37	34	30,5	27,5	24,5	-	-
JEXM 150	JEX 150	59	49	44,5	40,5	37	34	31	29,5	-

МАРКИРОВКА



ОСОБЕННОСТИ РАСХОДНО-НАПОРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

Ниже описаны особенности расходно-напорных характеристик, приведенных на следующих страницах.

Допуски - по ISO 9906, Приложение А

Характеристики построены при эффективной скорости вращения 2-х полюсных асинхронных электродвигателей при частоте 50 Гц.

Измерения выполнялись с использованием чистой воды с температурой 20°C и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$ (1 сСт).

Кривая, отображенная сплошной линией - рекомендованный рабочий диапазон. Пунктирная кривая отображает весь рабочий диапазон, эксплуатация в данной области недопустима.

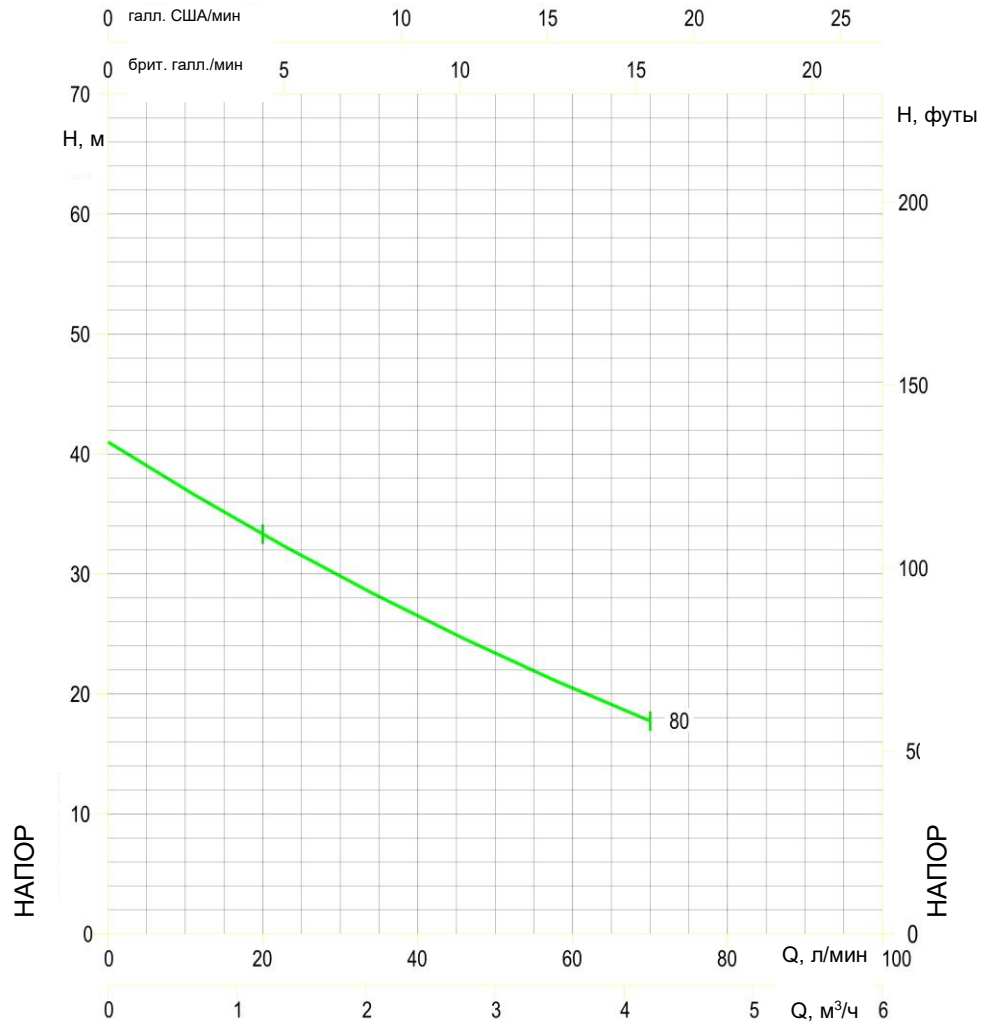
Для исключения перегрева не используйте насосы с подачей, превышающей подачу при максимальном КПД более чем на 10%.

Обозначения:

Q = расход

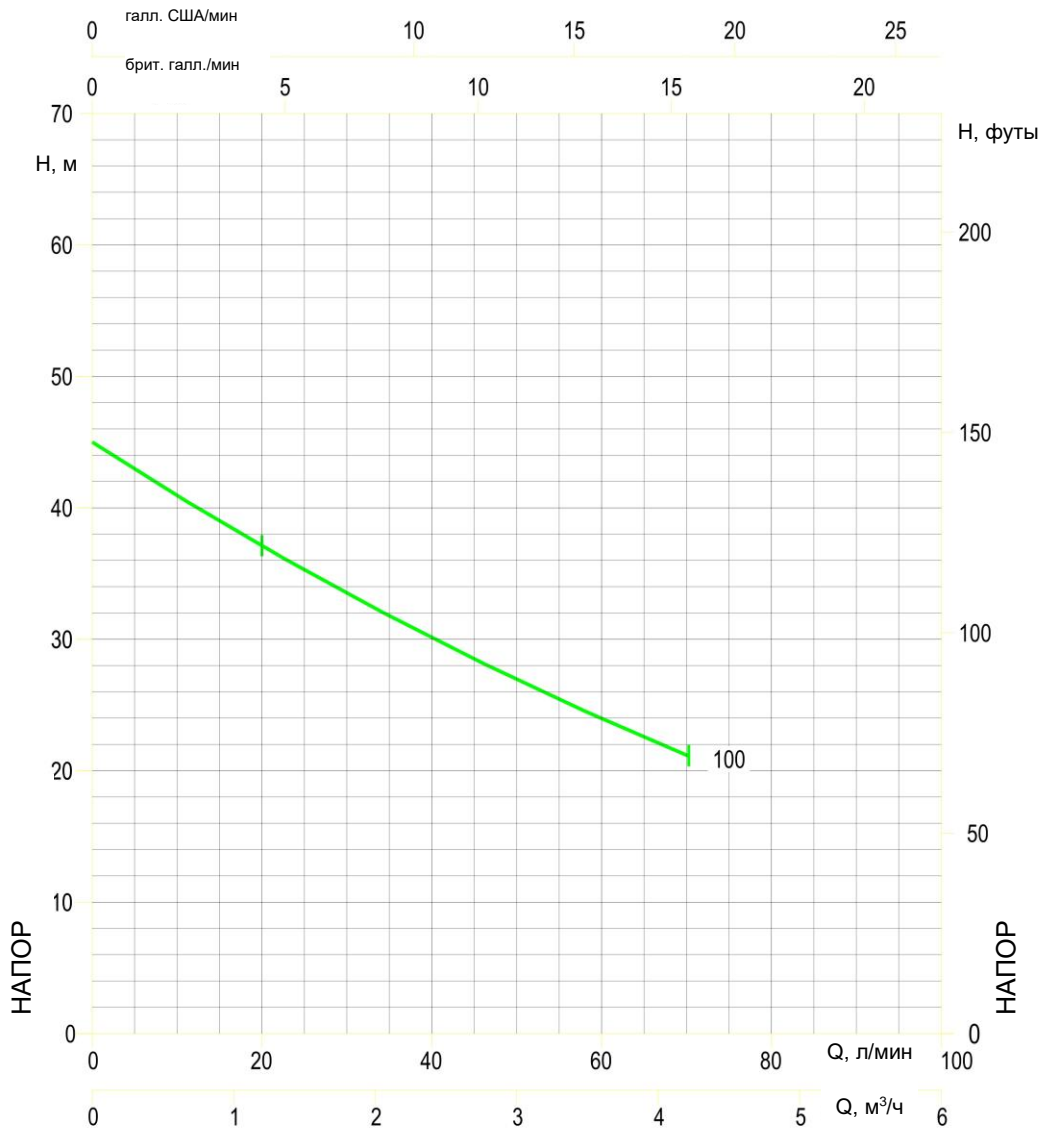
H = напор

JEX 80 - диаметр рабочего колеса 132 мм



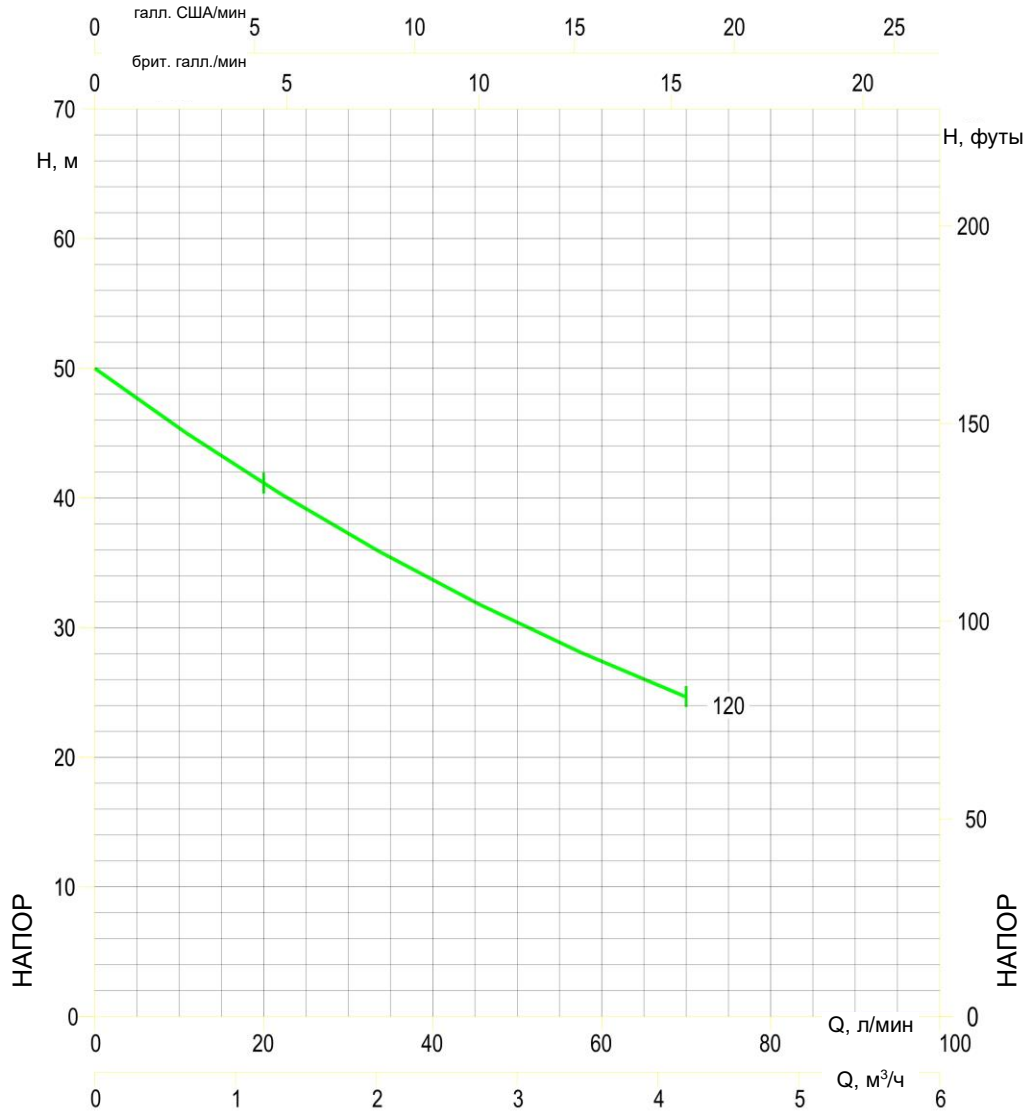
Скорость вращения - около 2800 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение A

JEX 100 - диаметр рабочего колеса 141 мм



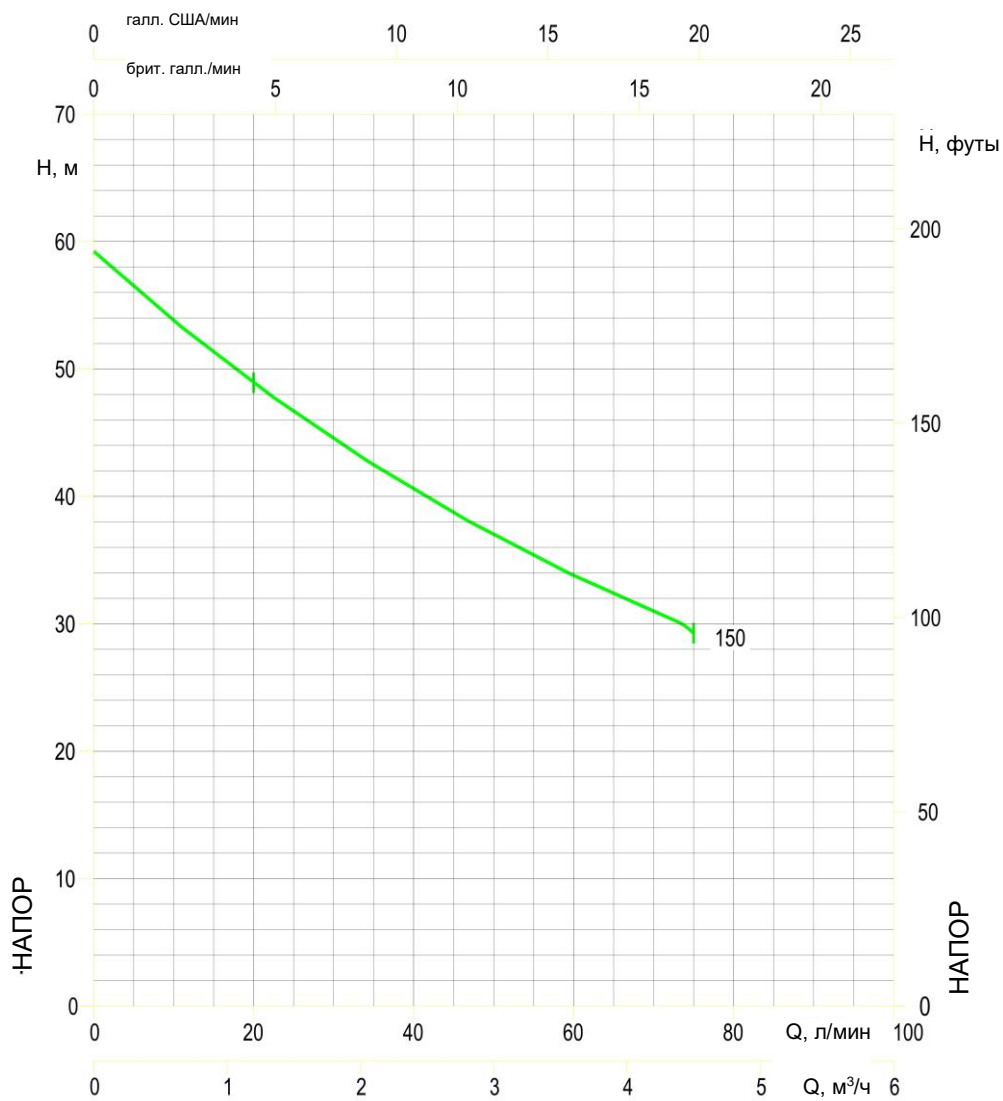
Скорость вращения - около 2800 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение А

JEX 120 - диаметр рабочего колеса 141 мм



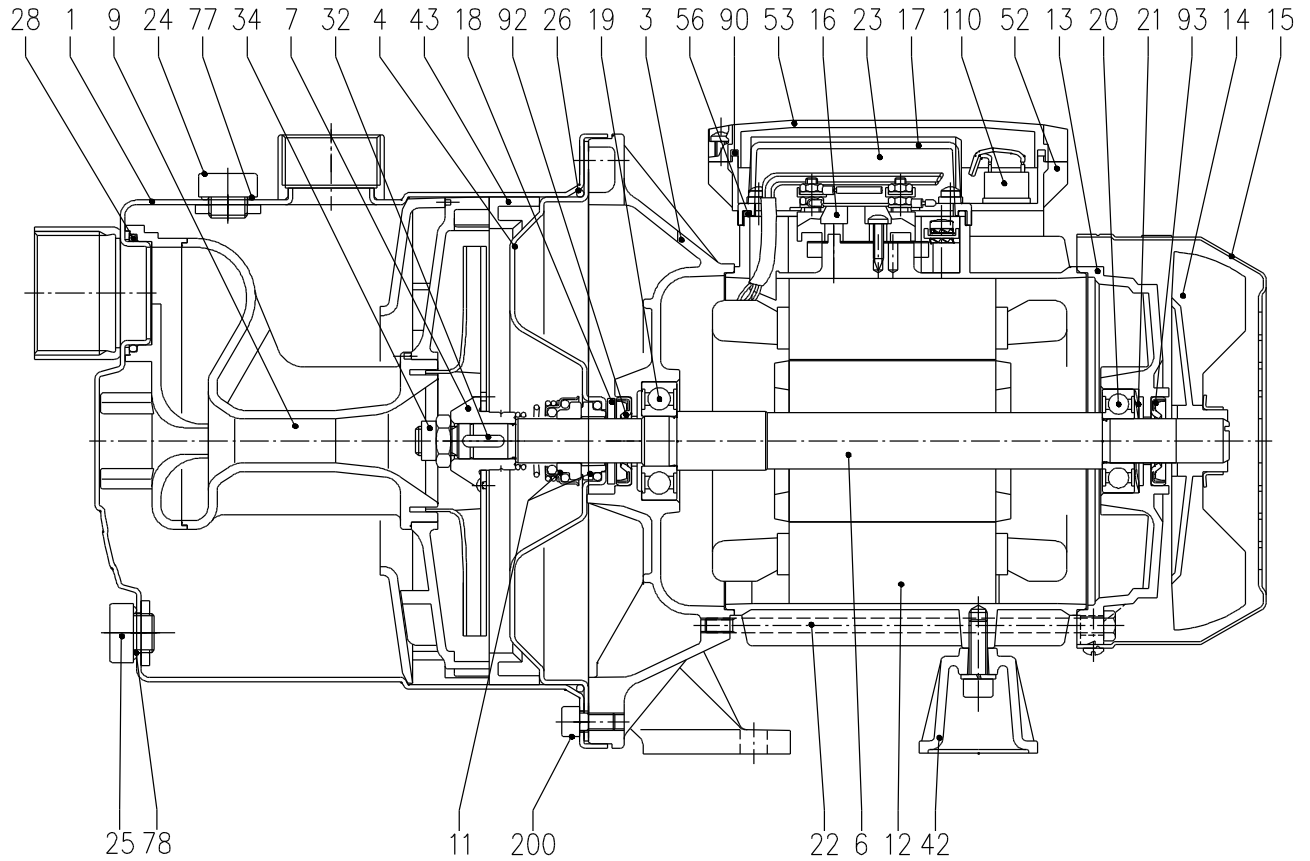
Скорость вращения - около 2800 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение A

JEX 150 - диаметр рабочего колеса 141 мм



Скорость вращения - около 2800 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение А

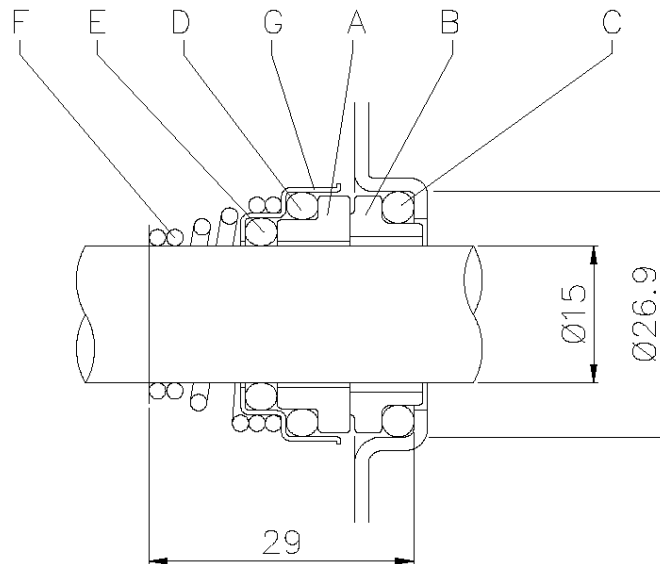
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА



Поз.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	Поз.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	Корпус	AISI 304	1	24	Пробка заливного отверстия	PA	1
3	Кронштейн электродвигателя	Алюминий	1	25	Сливная пробка	PA	1
4	Крышка корпуса	AISI 304	1	26	Уплотнительное кольцо	NBR	1
6	Вал	AISI 303 (в месте контакта с жидкостью)	1	28	Уплотнительное кольцо	NBR	1
7	Рабочее колесо	AISI 304	1	32	Шпонка	AISI 304	1
9	Диффузор с эжектором	Технополимер (PPE + PS), армированный стекловолокном	1	34	Гайка крепления рабочего колеса	AISI 304	1
11	Торцевое уплотнение	Графит/керамика/NBR	1	42	Опора электродвигателя	Алюминий	1
12	Корпус электродвигателя со статором	-	1	43	Диффузор	Технополимер (PPE + PS), армированный стекловолокном	1
13	Крышка электродвигателя	Алюминий	1	52	Коробка конденсатора [1]	ABS, класс V-0	1
14	Вентилятор	PA	1	53	Крышка коробки конденсатора [4]	ABS, класс V-0 [4]	1
15	Крышка вентилятора	Fe P04 (оцинк.)	1	56	Прокладка коробки	NBR	1
16	Клемная коробка	-	1	77	Уплотнительное кольцо	NBR	1
17	Крышка клеммной коробки [2]	Алюминий	1	78	Уплотнительное кольцо	NBR	1
18	Дефлектор	NBR	1	90	Прокладка крышки клеммной коробки [5]	NBR	1
19	Подшипник	-	1	92	Манжетное уплотнение [3]	-	1
20	Подшипник	-	1	93	Манжетное уплотнение [3]	-	1
21	Регулирующее кольцо	Сталь С70	1	110	Термозащита [1]	-	1
22	Шпилька	Fe 420 (оцинк.)	4	200	Винт	Нерж. сталь A2 UNI7323	8
23	Конденсатор [1]	-	1				

- [1] Только для 1-фазных моделей
- [2] Только для 3-фазных моделей
- [3] Только для моделей со степенью защиты IP55
- [4] С прокладкой из NBR только для 1-фазных моделей JEX 80, 100, 120
- [5] Только для модели JEXM 150 со степенью защиты IP55

ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

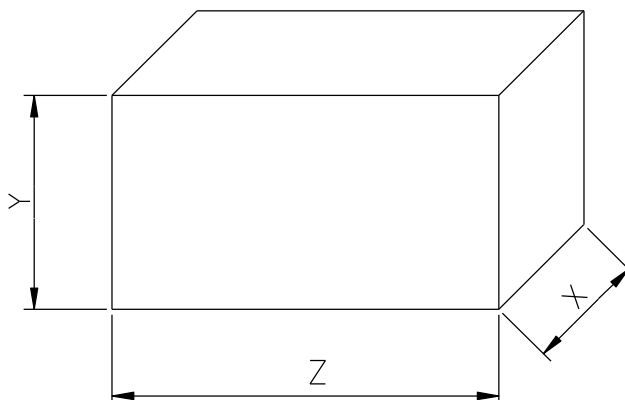


ПОЗ.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
A	Подвижное упл. кольцо	Керамика
B	Неподвижное упл. кольцо	Графит
C	Уплотнительное кольцо	NBR
D	Уплотнительное кольцо	NBR
E	Уплотнительное кольцо	NBR
F	Пружина	AISI 316
G	Обойма	AISI 304

ПОДШИПНИКИ

Тип насоса		Шариковый подшипник	
1 фаза	3 фазы	Передний	Задний
JEXM 80	JEX 80	6203 2DW C3	6202 2DW C3
JEXM 100	JEX 100	6203-ZZ C3	6202-ZZ C3
JEXM 120	JEX 120	6203-ZZ C3	6202-ZZ C3
JEXM 150	JEX 150	6204-ZZ C3	6203-ZZ C3

УПАКОВКА



Тип насоса		Размеры упаковки, мм						Масса, кг	
1 фаза	3 фазы	X		Y		Z		[1~]	[3~]
		[1~]	[3~]	[1~]	[3~]	[1~]	[3~]		
JEXM 80	JEX 80	222	222	265	265	527	462	10,9	12,4
JEXM 100	JEX 100	222	222	265	265	527	462	12,9	12,3
JEXM 120	JEX 120	222	222	265	265	527	462	12,8	12,3
JEXM 150	JEX 150	222	227	265	275	527	497	16,7	16

[1~] Одна фаза
[3~] Три фазы

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Тип насоса	Мощность		Эффективность мкФ	Конденсатор		КПД, % (в зависимости от нагрузки)				Эл. мощность кВт	Ток полной нагрузки		Пусковой ток	
	кВт	л.с.		В	η %			cos-φ	кВт		А		А	
					50%	75%	100%				110 В	230 В	110 В	230 В
JEXM 80	0,75	1,0	IE2	25	450	61,0	70,8	79,2	0,93	0,95	-	4,4	-	24,0
JEXM 100	0,9	1,2	IE2	31,5	450	67,0	75,3	79,0	0,92	1,15	-	5,4	-	31,3
JEXM 120	0,9	1,2	IE2	31,5	450	67,0	75,3	79,0	0,92	1,15	-	5,4	-	31,3
JEXM 150	1,3	1,75	IE2	40	450	71,5	78,0	81,8	0,97	1,64	-	7,4	-	51,3

Тип насоса	Мощность		Efficiency 3 фазы	КПД, % (в зависимости от нагрузки)			Мощность [kW] Three Phase	Ток полной нагрузки		Пусковой ток	
	кВт	л.с.		3 фазы				А		А	
				50%	75%	100%		230 V	400 V	230 V	400 V
JEX 80	0,6	0,8	IE3	80,2	82,8	82,9	0,97	3,0	1,7	20,5	11,8
JEX 100	0,75	1,0	IE3	80,9	82,3	82,1	0,91	3,0	1,7	19,7	11,4
JEX 120	0,88	1,2	IE3	80,9	82,3	82,1	0,91	3,0	1,7	19,7	11,4
JEX 150	1,1	1,5	IE3	83,0	85,8	85,6	1,77	5,8	3,3	47,4	27,4

ШУМОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип насоса		LpA, дБ(А)*
1 фаза	3 фазы	
JEXM 80	JEX 80	71
JEXM 100	JEX 100	
JEXM 120	JEX 120	
JEXM 150	JEX 150	76

* Средняя величина нескольких результатов измерений на расстоянии 1 м
Точность: ± 2,5 дБ

При работе на самовсас насос будет забирать воздух снаружи из-за появления разряжения в трубопроводе при останове. При этом вода может исчезнуть из всасывающего трубопровода, пропустив воздух в корпус насоса. При постоянной работе на самовсас детали гидравлики выйдут из строя из-за перегрева.



Для исключения данной ситуации требуется установка обратного клапана перед насосом и донного обратного клапана на конце всасывающего трубопровода, а также опоры всасывающего и напорного трубопроводов, исключающие смещение насоса под их весом.

