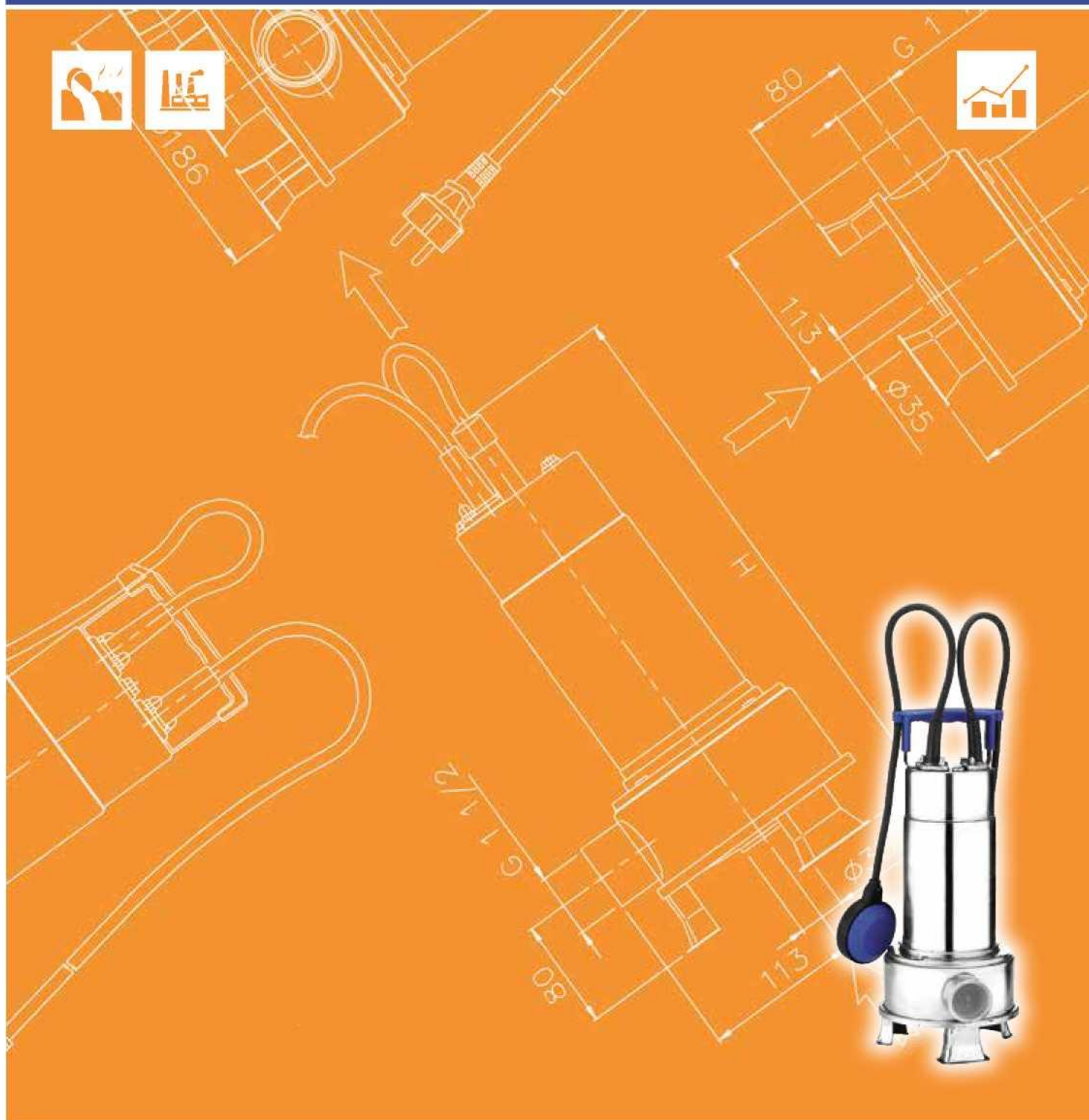




Японские технологии с 1912 г.

RIGHT

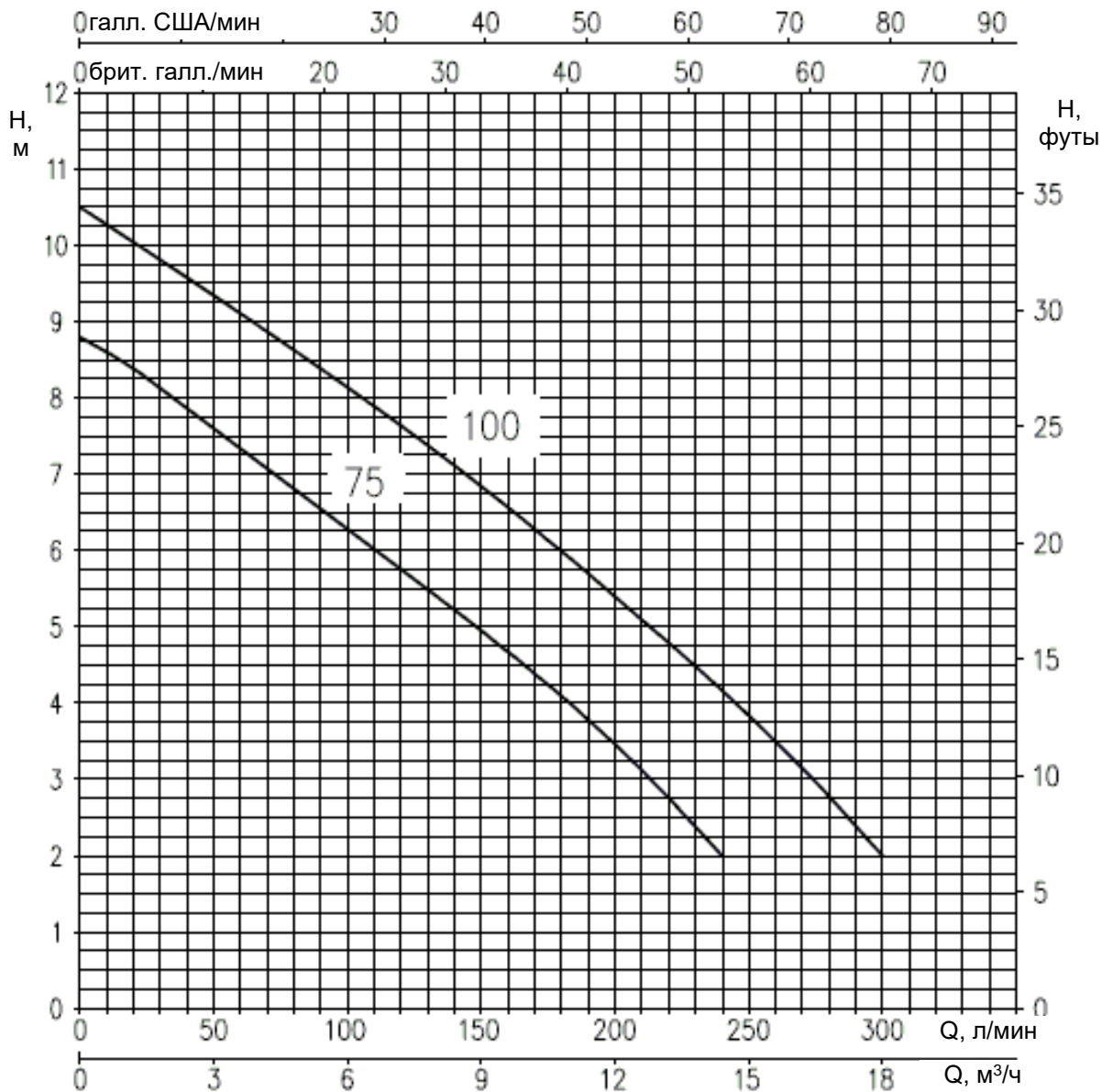
Технический каталог, 50 Гц



	Стр.
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
ТАБЛИЦА ПОДБОРА НАСОСОВ ПО РАСХОДНО-НАПОРНЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ	3
МАРКИРОВКА	4
ОСОБЕННОСТИ РАСХОДНО-НАПОРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК	4
РАСХОДНО-НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, RIGHT 75	5
РАСХОДНО-НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, RIGHT 100	6
- КОНСТРУКЦИЯ	7
ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	7
ПОДШИПНИКИ	8
ТОРЦЕВЫЕ УПЛОТНЕНИЯ	8
- РАЗМЕРЫ И МАССА	9
НАСОС	9
УПАКОВКА	10
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	11
- УСТАНОВКА	12

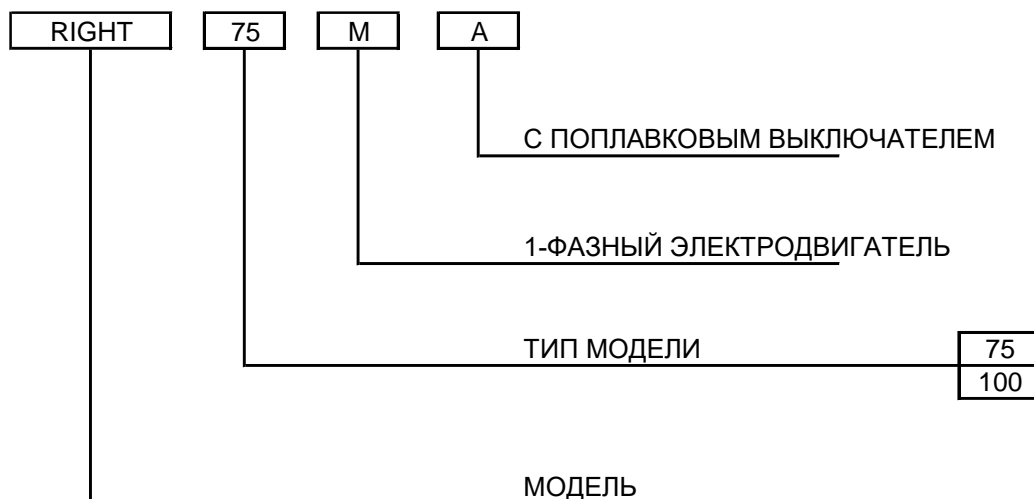
НАСОС		
Перекачиваемая жидкость	Тип жидкости	Чистая и сточная вода
	Макс. температура °С	50
	Макс. размер твердых частиц м	35 (сферической формы)
Максимальная глубина погружения м		2 (с кабелем электропитания длиной 5 м) 7 (с кабелем электропитания длиной 10 м)
Конструкция	Рабочее колесо	Вихревое открытого типа
	Тип уплотнения	Сдвоенное торцевое уплотнение в масляной камере
	Подшипник	Герметичный шариковый подшипник
Соединение с трубопроводом	Всасывающий патрубок мм	35 (открыто)
	Напорный патрубок дюйм	G1½ UNI ISO 228
Материал	Корпус	AISI 304
	Рабочее колесо	AISI 304
	Крышка корпуса	AISI 304
	Уплотнение вала	Со стороны рабочего колеса: SiC/SiC/NBR
		Со стороны электродвигателя: графит/керамика/NBR
	Крышка уплотнения	AISI 304
	Вал	AISI 303 (в месте контакта с жидкостью)
Смазывающая жидкость	Масло Esso Marcol 152 (180 куб. см)	
Действующий стандарт испытаний	ISO 9906, Приложение А	

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ		
Тип	Погружной электродвигатель, охлаждение перекачиваемой жидкостью	
	1 фаза	3 фазы
Число полюсов	2	
Скорость вращения мин ⁻¹	≈ 2875	
Класс изоляции	F	
Степень защиты	IP X8	
Мощность кВт	0,55 - 0,75	
	л.с.	0,75 - 1
Частота Гц	50	
Напряжение электрического питания В	230 ± 10%	400 ± 10%
Конденсатор	Встроено	-
Защита от перегрузки	Встроено	Обеспечивает пользователь
Поплавковый выключатель	По запросу	-
Кабель поплавкового выключателя	Материал	H07RN-F
	Размер	3G1
Кабель питания	Длина м	5
	Материал	H07RN-F
	Сечение	3G1
Размеры кабельного ввода	4G1	



Модель насоса		Мощность		Расход Q								
1 фаза	3 фазы	кВт	л.с.	л/мин	40	80	120	160	200	240	300	
				м³/ч	2,4	4,8	7,2	9,6	12	14,4	18	
Манометрический напор H, м												
RIGHT 75 M	RIGHT 75	0,55	0,75	8,8	7,8	6,8	5,7	4,7	3,4	2	-	
RIGHT 100 M	RIGHT 100	0,75	1	10,5	9,5	8,6	7,6	6,6	5,4	4,2	2	

МАРКИРОВКА



ОСОБЕННОСТИ РАСХОДНО-НАПОРНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК

Ниже описаны особенности расходно-напорных характеристик, приведенных на следующих страницах.

Допуски - по ISO 9906, Приложение A

Характеристики построены при эффективной скорости вращения 2-х полюсных асинхронных электродвигателей при частоте 50 Гц.

Измерения выполнялись с использованием чистой воды с температурой 20°C и кинематической вязкостью $\nu = 1 \text{ мм}^2/\text{с}$ (1 сСт).

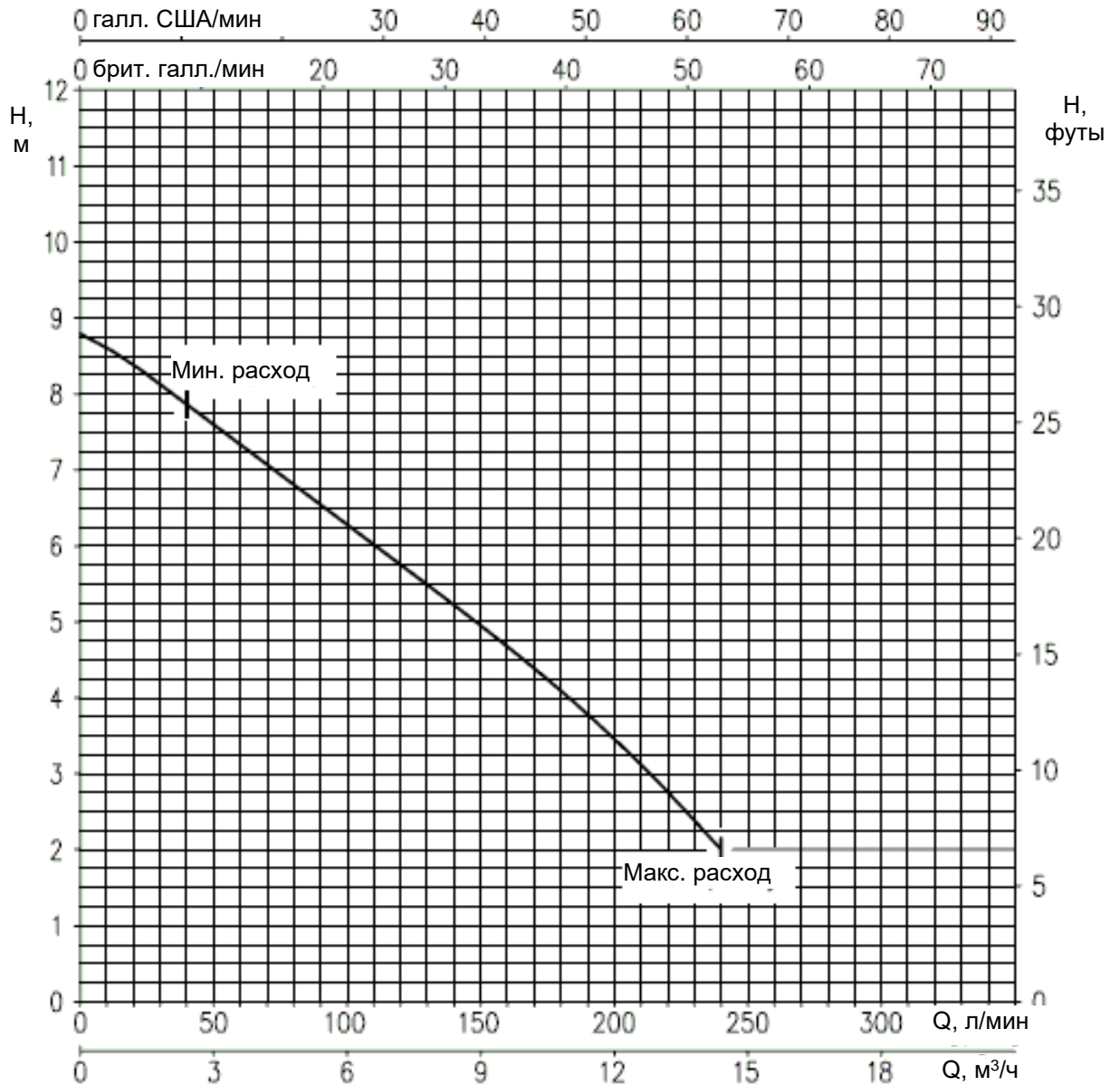
Для исключения перегрева не используйте насосы с подачей, превышающей подачу при максимальном КПД более чем на 10%.

Обозначения:

Q = расход

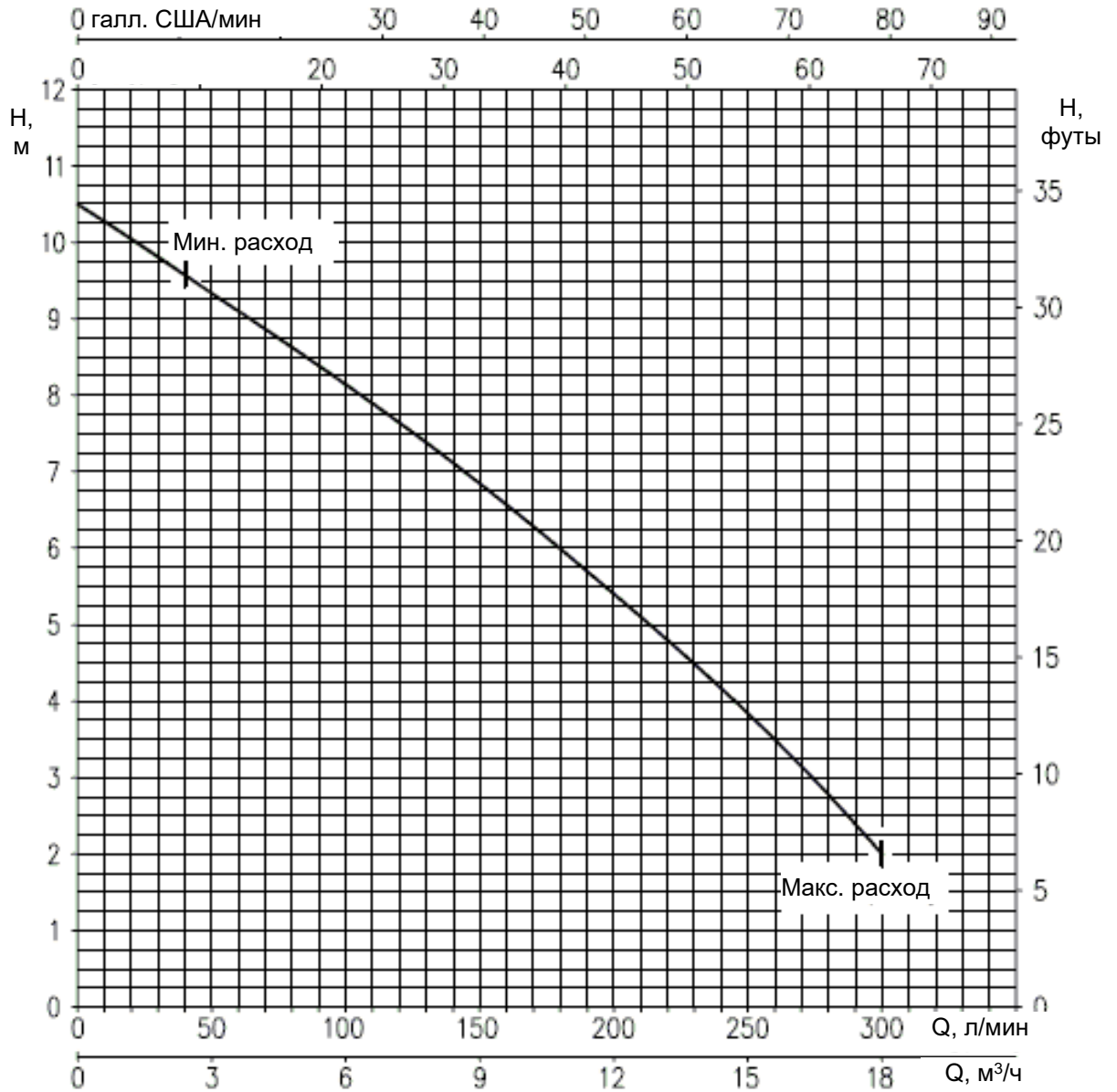
H = напор

RIGHT 75 (0,55 кВт) - диаметр рабочего колеса 100 мм



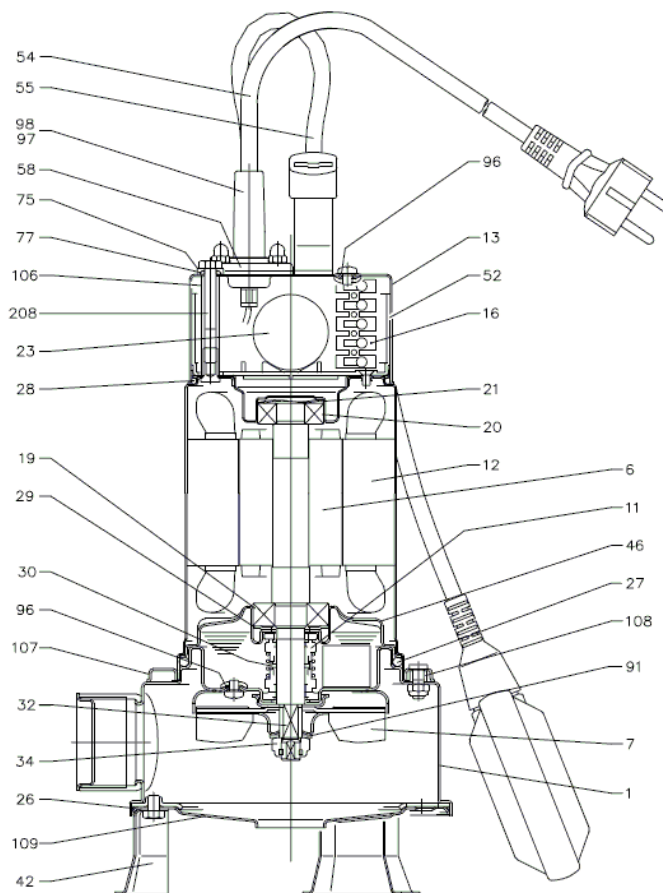
Скорость вращения - около 2875 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение А

RIGHT 100 (0,75 кВт) - диаметр рабочего колеса 100 мм



Скорость вращения - около 2875 мин⁻¹
 Стандарт проведения испытаний: ISO 9906, Приложение А

ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА



Поз.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	Поз.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО
1	Корпус	AISI 304	1	42	Опора	AISI 304	3
6	Вал с ротором	AISI 303	1	46	Кронштейн переднего подшипника	AISI 304	1
7	Рабочее колесо	AISI 304	1	52	Коробка конденсатора	РА66, с армированием стекловолокном	1
11	Торцевое уплотнение	Графит/керамика/NBR	1	54	Кабель электропитания	-	1
12	Корпус электродвигателя со статором	-	1	55	Поплавковый выключатель [1]	-	1
13	Крышка	AISI 304	1	58	Кабельный сальник	AISI 304	1
16	Клемма	-	1	75	Шайба	AISI 303	1
19	Передний шариковый подшипник	-	1	77	Уплотнительное кольцо	NBR	1
20	Задний шариковый подшипник	-	1	91	Шайба	AISI 304	1
21	Регулировочная шайба	AISI 304	1	96	Уплотнительное кольцо	NBR	1
23	Конденсатор [2]	-	1	97	Кабельный ввод	NBR	1
26	Уплотнительное кольцо	NBR	1	98	Электрический разъем [1]	NBR	1
27	Уплотнительное кольцо	NBR	1	106	Шайба	AISI 304	1
28	Уплотнительное кольцо	NBR	1	107	Упорное кольцо	AISI 304	1
29	Шайба	AISI 304	1	108	Прокладка	NBR	1
30	Распорная втулка торцевого уплотнения	Латунь	1	109	Диффузор всаса	AISI 304	1
32	Шпонка	AISI 304	1	208	Винт	AISI 304	1
34	Гайка	AISI 303	1	-	-	-	-

[1] Только 1-фазные модели с поплавковым выключателем

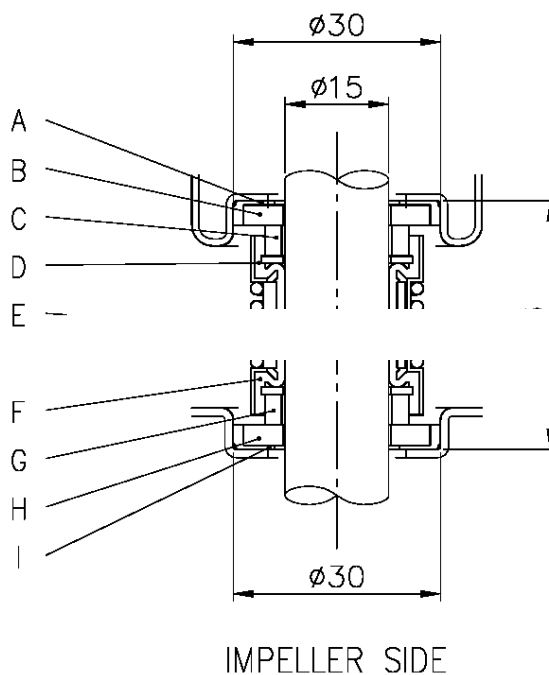
[2] Только 1-фазные модели

ПОДШИПНИКИ

Тип насоса		Шариковый подшипник	
1 фаза	3 фазы	Передний	Задний
RIGHT 75 M	RIGHT 75	6203 ZZ	6202 ZZ
RIGHT 100 M	RIGHT 100	6203 ZZ	6202 ZZ

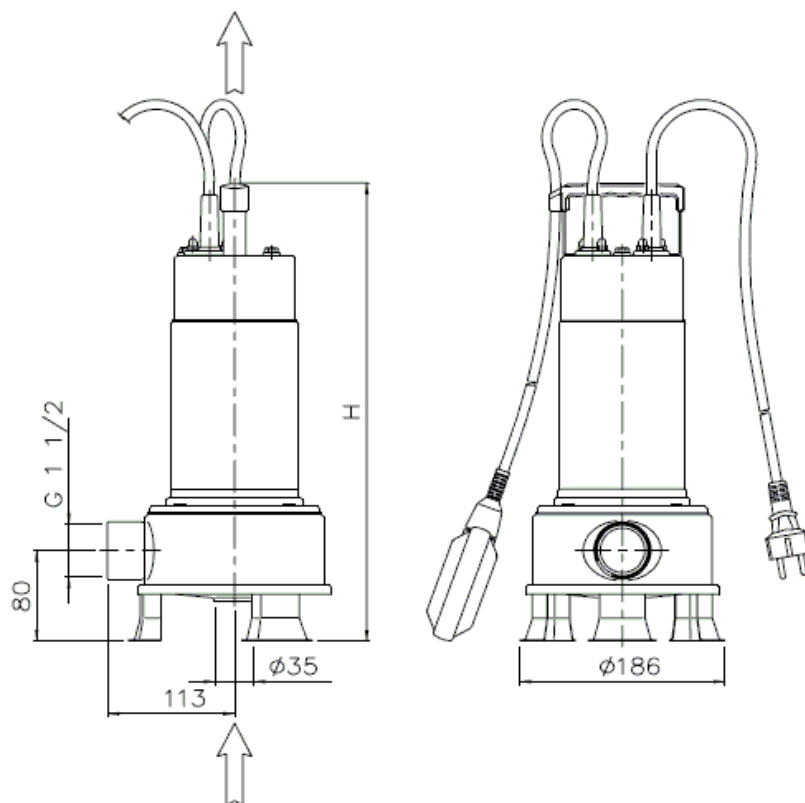
ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

СО СТОРОНЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ



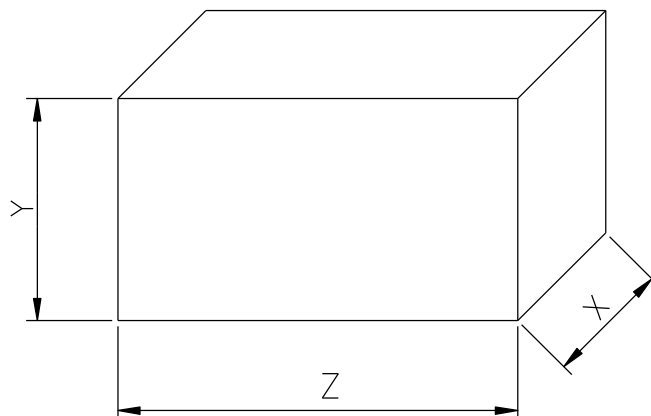
ПОЗ.	НАЗВАНИЕ	МАТЕРИАЛ
A	Манжета	NBR
B	Неподвижное кольцо	Керамика
C	Подвижное кольцо	Графит
D	Сильфон	NBR
E	Пружина	AISI 304
F	Сильфон	NBR
G	Подвижное кольцо	Карбид кремния
H	Неподвижное кольцо	Карбид кремния
I	Манжета	NBR

НАСОС



Тип насоса		Размер H, мм	Масса, кг	
1 фаза	3 фазы		1 фаза	3 фазы
RIGHT 75 M	RIGHT 75	405	10	10
RIGHT 100 M	RIGHT 100	430	11,5	11,5

УПАКОВКА

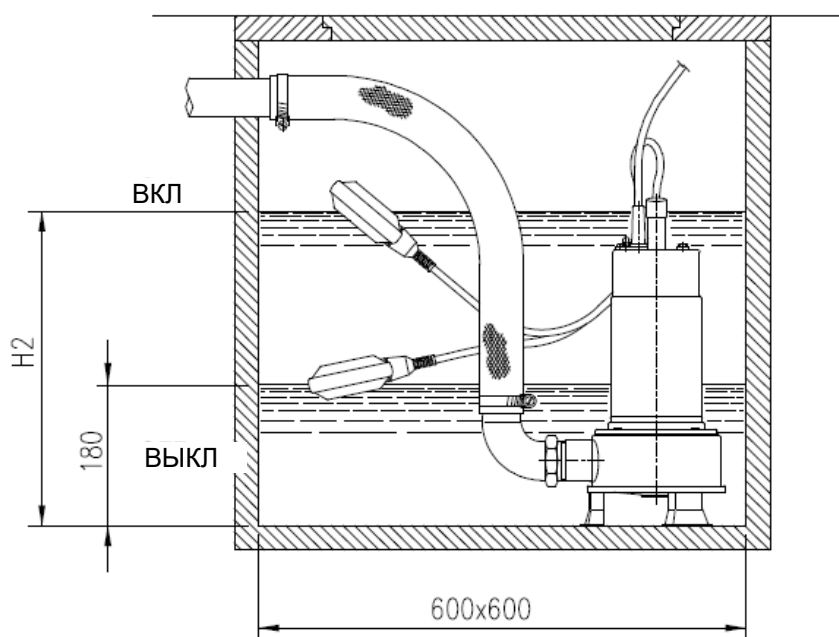


Тип насоса		Размеры упаковки, мм			Масса, кг	
1 фаза	3 фазы	Z	X	Y	1 фаза	3 фазы
RIGHT 75 M	RIGHT 75	450	195	245	10,7	10,7
RIGHT 100 M	RIGHT 100	450	195	245	12,2	12,2

ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Модель насоса		Мощность		Конденсатор 1 фаза		Эл. мощность кВт		Ток полной нагрузки А		Пусковой ток А	
1 фаза	3 фазы	кВт	л.с.	мкФ	В	1 фаза	3 фазы	1 фаза	3 фазы	1 фаза	3 фазы
RIGHT 75 M	RIGHT 75	0,55	0,75	20	450	1,0	0,95	4,8	2,1	19,5	12
RIGHT 100 M	RIGHT 100	0,75	1	31,5	450	1,20	1,2	5,7	2,6	24,5	16

УСТАНОВКА



Тип насоса	Размеры, мм
	H2
RIGHT 75	410
RIGHT 100	430